1996年8月

# 中国燃煤 N<sub>2</sub>O 排放量监测和总量估算\*

赵瑞兰 赵海涛 彭美生

(中国科学院生态环境研究中心,北京 100085)

摘要 对我国不同行业典型燃煤设备——电站锅炉、工业锅炉、工业窑炉和民用灶具燃煤烟气中 N<sub>2</sub>O 的排放量进 行了实际监测,测定的 N<sub>2</sub>O 浓度为 1.5—57.4 mg/m<sup>3</sup>. 通过对燃煤煤质分析和烟灰、炉渣中 C 含量测定,计算了 不同炉具燃煤煤的氧化率和烟气量,进而得到了各种炉具燃煤 N<sub>2</sub>O 的排放因子.根据我国煤炭的消费情况,估算 了中国燃煤 N<sub>2</sub>O 的排放量为 35.686 Gg/a(以 N<sub>2</sub>O-N 计).

关键词 燃煤,炉具,N<sub>2</sub>O,排放源,排放因子.

N<sub>2</sub>O 是温室气体之一,在大气中的含量约 310 ppb (V/V)<sup>[1,2]</sup>,在温室气体中排在第三位, 次于 CO<sub>2</sub> 和 CH<sub>4</sub>. 燃煤是 N<sub>2</sub>O 人为排放源之 一.关于燃煤 CO<sub>2</sub> 的排放研究报道较多,对 N<sub>2</sub>O 的研究起步较晚,我国关于燃煤 N<sub>2</sub>O 排放 的报道较少,尤其是燃煤 N<sub>2</sub>O 排放因子鲜见报 道.本文通过对不同行业的典型锅炉、窑炉、民 用炉具燃煤烟气、燃煤煤质及燃煤氧化率的实 际监测和计算,给出了 N<sub>2</sub>O 的排放量、排放因 子,根据我国的煤炭消费状况做出了燃煤 N<sub>2</sub>O 排放总量的估算.

#### 1 实验部分

1.1 仪器和标准气

N<sub>2</sub>O 分析,应用 SC-1001 型气相色谱仪, 带有 Ni<sup>63</sup>电子捕获检测器(中国四川仪表九厂); Tedler 采样袋(日本);使用的标气有 N<sub>2</sub>O (1527.2 mg/m<sup>3</sup>,北京氧气厂),SO<sub>2</sub>(2.0%,北 京分析仪器厂),NO(780 mg/m<sup>3</sup>,北京分析仪 器厂).

1.2 色谱操作条件

色谱柱为长3m、内径2mm的聚四氟乙烯 管,内填PorapakQs(60-80目,英国),柱温: 40℃,检测温度:290℃,载气:高纯N<sub>2</sub>,流量 58 ml/min,进样量1ml,图1给出了燃煤烟气 的色谱图.



图 1 烟道气色谱图

1.3 采样

烟气样是经抽气泵从烟道中取出.通过冰 浴冷阱、碱石灰、氯化钙等预处理泵入采样袋, 带回实验室分析.烟气中的 H<sub>2</sub>O、NO、SO<sub>2</sub> 等



图 2 采样系统示意图

<sup>\*</sup> 国家"八五"科技攻关课题 收稿日期: 1996-01-14

在样气贮放过程中对 N<sub>2</sub>O 的浓度会产生影 响<sup>[4]</sup>,因此,在烟气泵入采样袋之前需将它们除去.采样系统如图 2.

#### 2 结果与讨论

2.1 不同燃烧炉排放的烟气 N<sub>2</sub>O 的测定

表1给出了燃煤烟气 N<sub>2</sub>O 的测定结果.从表1中给出的烟气中 N<sub>2</sub>O 的浓度可以看出,不同的燃烧器由于燃烧方式和煤种不同,N<sub>2</sub>O 的含量有较大差异.

为了探讨 N<sub>2</sub>O 在燃烧过程的生成条件,测 定了民用炉灶在自然通风条件下 N<sub>2</sub>O 的生成量 与炉膛温度的关系,如图 3 所示.炉子在点燃过 程中 400℃左右开始有 N<sub>2</sub>O 生成,且随炉膛温 度升高而增大.在 1000℃达到极大值.此后, 随炉膛温度升高 N<sub>2</sub>O 的浓度呈下降趋势并趋于 平衡.最大值有时可达 9.6 mg/m<sup>3</sup>, N<sub>2</sub>O 的最低 值为 0.6 mg/m<sup>3</sup>.从图 3 中 2 次试验测定的曲 线可看出 N<sub>2</sub>O 的生成量与燃烧温度关系密切.

2.2 N<sub>2</sub>O 生成与燃烧温度的关系

表1 不同燃烧器烟气中 N<sub>2</sub>O 的含量/mg·m<sup>-3</sup>

用 途	锅炉类型	型号	<b>额定功率</b> ∕t・h <sup>−1</sup>	燃料	燃料中 含 N 量 /%	炉温 /℃	负荷 /t・h <sup>−1</sup>	采样处过 量空气 系数/α	烟气中 N₂O
火力 发电	煤粉炉	BKZ-220	220	烟煤+无烟煤	0.90	1400	202	2.16	1.1
	沸腾炉	YG-75/5-29 M 次高压 循环流化床	75	褐煤	0.63	907	23	3. 39	57.4
工 业 锅 炉	双锅筒纵置式链条炉	SZL-6-125 A ∎	6	烟煤	0.66	1340	3.5	3.68	2.0
	单锅筒纵置式链条炉	DZL-480-7/95-70 A I	8	烟煤	0.82		6.5	4.67	2.8
	单锅筒横置式热水炉	DHL-13/130 A	20	烟煤	0.80		11.5	4.00	4.6
	单锅筒横置式热水炉	DHL-13/130 A	20	烟煤	0.80		11.2	3.60	5.0
	沸腾炉	内循环流化床	6	煤千石十少量烟煤	0.27	902	4	2.30	7.5
	蒸气炉	BG35/54 M	35	原煤	0.70	1340	30	2.59	4.6
	双锅筒纵置式蒸汽炉	SZL-10-12. 5/350 P	10	原煤	0.72	1320	5.4	4.94	2.6
工业 窑炉	水泥	立窑	30 万 t/a	烟煤	1.0			3.92	0.7
		旋转窑	20 万 t/a	烟煤	1.0			2.51	2.1
		卧式砖窑	9000 万 <b>块</b> /a	烟煤	0.83	900- 1000		12.4	2.6
民用	炉具			无烟煤	0. 22	500— 1050			0.9— 8.3



图 3 N<sub>2</sub>O 排放浓度与燃烧温度的关系

2.3 燃煤烟气量的计算和排放因子

烟气量可以通过测定或计算得到. 用皮托 管测定烟气动压,经计算得出的烟气流量被认 为误差较大.本文是用燃煤所含元素含量和工 业分析的结果,计算出1kg煤完全燃烧按化学 反应所需的理论空气量(V°)和烟气量(V)<sup>[5]</sup>.

 $V^{\circ} = 0.889C + 0.265H - 0.333(O + S)$ (Nm<sup>3</sup>/kg) (1)

式中,C、H、S、O为煤中各元素的含量.

在锅炉实际运行中,为了使燃料尽可能完 全燃烧往往多供给一些空气,所以实际提供的 空气量是过剩的,为*V*=α*V*°.α为过剩空气系 数(通常 α>1).

$$\alpha = \frac{21}{21 - 79 \frac{O_2 - (0.5CO + 0.5H_2 + 2CH_4)}{100 - (RO_2 + O_2 + CO + H_2 + CH_4)}}$$
(2)

(4)

烟气是空气与煤燃烧后生成物的混合气, 除含有 N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub> 外,还含有 CO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、CO 和水 蒸汽(包括反应生成的 H<sub>2</sub>O 和空气中带入的 H<sub>2</sub>O),分析 N<sub>2</sub>O 时已除去了 H<sub>2</sub>O 和 90%的 CO<sub>2</sub>,因而计算烟气量时,不包括它们在内.

$$V^{\circ}_{N_2} = 0.79 V^{\circ} + \frac{0.8N}{100}$$
 (Nm<sup>3</sup>/kg) (3)

式中,  $V^{\circ}_{N_2}$ 为烟气中  $N_2$  的体积,  $V^{\circ}$ 为理论空气量,

$$V_{\rm RO_2} = 1.866 \frac{0.1\rm{C} + 0.375\rm{S}}{100}$$
 (Nm<sup>3</sup>/kg)

式中,  $V_{RO_2}$ 为生成的 CO<sub>2</sub> 和 SO<sub>2</sub> 在烟气中的体积.

采样处的干烟气体积:

 $V = V_{\rm RO_{2}} \times 10\% + V^{\circ}_{\rm N_{2}} +$ 

1.0161(a - 1)V° (Nm<sup>3</sup>/kg)(5) 式中,(a-1)V°为采样处的过剩空气量.按公 式(1)计算得到了不同采样点标态烟气量(已除 去H<sub>2</sub>O,CO<sub>2</sub>),煤在不同的炉具中燃烧,其氧化 率是不同的.氧化率代表了炉具的性能和燃烧 时的操作条件.本文通过对炉具排渣,排烟中 含C量的实际测定得到了不同炉具的燃烧氧化 率.即燃煤的利用率(见表 2).而后对排气量作 了校正,得到了1 kg煤燃烧后生成的实际排烟 量,进而计算了燃煤的 N<sub>2</sub>O 排放因子.

$$\begin{split} \gamma &= \mathrm{C}_{\mathrm{N_2O}} \times 10^{-6} \times \frac{44(\mathbf{g})}{22.4(\mathrm{L})} \\ &\times V \times 10^3 \qquad (\mathbf{g/kg}) \qquad (6) \end{split}$$

各炉具的排放因子见表 2.

### 2.4 中国燃煤 N<sub>2</sub>O 排放的估算

杨文襄<sup>[6]</sup>和王少彬<sup>[7]</sup>根据 1990 年中国煤炭 消费量,估算了燃煤 N<sub>2</sub>O 排放量,分别为 0.025 Tg/a(N<sub>2</sub>O-N)和 116.8 Gg/a(N<sub>2</sub>O-N),两者差 别甚大.

本工作根据对中国燃煤设备的实际监测获 得的排放因子和我国燃煤的消费量,对燃煤 N<sub>2</sub>O排放进行了初步估算,结果列于表 3 中. 表 3 中给出的中国燃煤 N<sub>2</sub>O 的排放量为 35.686 Gg/a(N<sub>2</sub>O-N)是以 1990 年中国煤炭消费量为 依据,按不同设备的实际消费量计算的,容纳 了总消费量 85.5%的煤炭.

表 2 不同燃烧器 N<sub>2</sub>O 的排放因子

		燃煤氧化	烟气量	N <sub>2</sub> O(N <sub>2</sub> O/煤)
	<i>" +</i>	率/%	/Nm <sup>3</sup> • kg <sup>-1</sup>	/g • kg <sup>−1</sup>
电	BKZ-220	98	12.0	0.014
站	YG-75. 5/5. 29 M	98	13.8	0.847
-	SZL-6-125A I		19.8	0.043
I.	DZL-480-7/95-70A	<b>9</b> 0	26.33	0.077
Jb	DHL-13/130A	95	28.02	0.137
-34	DHL-13/130A	95	25.07	0.133
锅	内循环流化床	95	9.06	0.073
炉	BG-35/54 M	90	14.50	0.09
	SZL-10-12. 5/350P		31.06	0.10
I	水泥立窑		25.33	0.02
衹	水泥旋转窑	99	15.73	0.04
毌炉	卧式砖窑		89.82	0. 246
	民用炉	93		0.026

表 3 中国燃煤 N<sub>2</sub>O 的排放

燃烧设备		N₂O 排 放因子			N₂O 排放量 /Gg•a <sup>-1</sup>		
		/g·kg-1 /万	/万 t	比例/%	N <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub> O-N	
电站锅炉		0.014	27200	25.8	3.808	2.422	
工业	<b>≤</b> 6(t/h)	0.050	21530	20.4	10.675	6.785	
锅炉	<b>≥</b> 8(t/h)	0.115	13450	12.7	15.468	9.834	
т <del>1</del> 0	水泥立窑	0.021	3110	2.9	0.622	0.396	
علامت. حديدة	水泥转窑	0.040	2300	2.2	0.920	0.585	
奋炉	砖瓦窑	0.246	8500	8.06	20.910	13.298	
加热锅炉 民用炉		0.090	1520	1.44	1.368	0.870	
		0.026	9000	8.50	2.340	1.488	
4	<b>计</b>		105520	85.5	56.111	35.686	

#### 参考文献

- 平木隆年,玉置元则.亚酸化窒素排出量调查动向.公害, 1991,26(3):23-32
- 2 Houghton J T et al. Climate Change. London; Cambride University Press, 1990; 1
- 3 朱 斌.全球气候变化与中国能源发展.中国能源,1993, (5):10-14
- 4 赵瑞兰等.固定燃烧源排放 №O 的采样、分析方法及其监测.环境化学,1994,14(2):113-117
- 5 "工业锅炉热工试验"部标准 JB 2829-80, 北京: 1992
- 6 Yang Wenxiang. Estimating the Emissing of Some Frace Gases in China. J. of Enviro. Sci., 1993, 5(4): 410-415
- 7 王少彬,苏维瀚.中国地区氧化亚氮排放量及其变化的估算.环境科学,1993,14(3):42-46

### HUANJING KEXUE

## Abstracts

Degradation of CF<sub>2</sub>ClBr by Spark Plasma. Liu Zhengchao et al. (Environ. Sci. Institute, Fudan University, Shanghai 200433), Pan Xunxi et al. (The Second Dept. of Physics, Fudan University, Shanghai 200433); Chin. J. Environ Sci., 17(4), 1996, pp. 1-3

In this investigation a preliminary study of spark plasma for the degradation of CF<sub>2</sub>ClBr was studied. The products were analysed mainly by gas chromatography. At the pressure of 2.  $67 \times 10^3$ Pa the degradation rate of CF<sub>2</sub>ClBr is about 90%. The main products of degradation are CF<sub>3</sub>Cl, Br<sub>2</sub>, CF<sub>4</sub>, CF<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>. In addition, the products were discussed on the ther ther modynamic view-point. The conclusion showed that the production process can always make the system more stable.

Key words:  $CF_2ClBr$ , spark plasma, degradation.

Study on Purification of Smelting-Gases Containing  $SO_2$  in Low Concentration by Liquid-Phase Catalytic Oxidation Method. Sun Peishi et al. (Dept. of Environ. & Chem. Eng., Kunming University of Science and Technology, Kunming 650093); Chin. J. Environ. Sci., 17 (4), 1996, pp. 4-6

In order to approach an applicable method of purifying smelting-gases containing SO<sub>2</sub> in low concentration for China, the experimental research of catalytic oxidizing SO<sub>2</sub> in smelting-gas by  $Mn^{2+}$ ,  $Fe^{2+}$  and  $Zn^{2+}$  in liquid-phase was performed in a copper smelter. The optimum proportion of metal ions in the absorption solution was obtained by the orthogonal experiment. The solution with mixed metal ions offered a better purification ability to smelting-gases, when the concentration of  $H_2SO_4$  in the solution rose to 20%, the purification efficiency of SO<sub>2</sub> still could be maintained above 85%. The method is applicable for the waste gas treatment in the smelter of nonferrous metals.

Key words: liquid-phase catalytic oxidation, smelting-gases containing SO, in low concentration, purification of waste gases.

Photocatalytic Oxidation of H-acid in Aqueous Solution. Zhu Wanpeng et al. (Dept. of Environ. Eng., Tsinghua Univ., Beijing 100084); Chin. J. Environ. Sci., 17(4), 1996, pp. 7-10

Photocatalytic oxidation of H-acid in aqueous solution was investigated by irradiating with a 30 watts low pressure mercury lamp and using  $TiO_2$ , **ZnO**, CdS,  $Fe_2O_3$  as catalysts. The results indicated that TiO<sub>2</sub> and CdS have higher catalytic activity than ZnO and Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. H-acid in aqueous solution can be degraded more than 90% during a period of 5 hours irradiation when  $TiO_2$  is used as catalyst. The rate of photocatalytic oxidation can be expressed by Langmuir-Hinshelwood Equation, the constants K and k were found by experiment to be K = 12.3 L/mmol and  $k = 25.2 \times$  $10^{-6}$  mol/h respectively. The reaction time can be shortened 2-3 hours when 10 mg/L  $Fe^{3+}$  or  $Ag^+$  is added in H-acid solution. The effects of dosage of catalyst, pH and concentration of Hacid in the solution on photocatalytic oxidation of H-acid were also studied.

Key words: titanium dioxide, photocatalytic oxidation, H-acid.

Emission of N<sub>2</sub>O from Burning Coal in China. Zhao Ruilan et al. (Research Center for Eco-Environmental Sciences, Chinese Academy of Sciences, Beijing 100085): Chin. J. Environ, Sci., 17(4), 1996, pp. 11-13

In this paper the actual emission of  $N_2O$  from power station boilers, other industrial boilers, industrial kilns and civil coal fired furnace was measured. The concentration of  $N_2O$  in flue gases was in range of 1. 5—57. 4 mg/m<sup>3</sup>. After analyzing coal to be burned and determining carbon content of the slags and ashes, the efficiencies of coal combustion in different boilers were estimated and the flux of the flue gases were calculated. From these data the  $N_2O$  emission factor was obtained. According to the coal consume profile of our country, the total emission of  $N_2O$ from burning coal in China was 35. 69 Gg/a (N<sub>2</sub>O-N).

Key words: nitrous oxide, emission source, emission factor.

Dye Intermediate Wastewater Pretreatment by Metal Oxide Catalyzed Ozonation. Zhang Pengyi