

图 8 未知 5# 鉴定结果

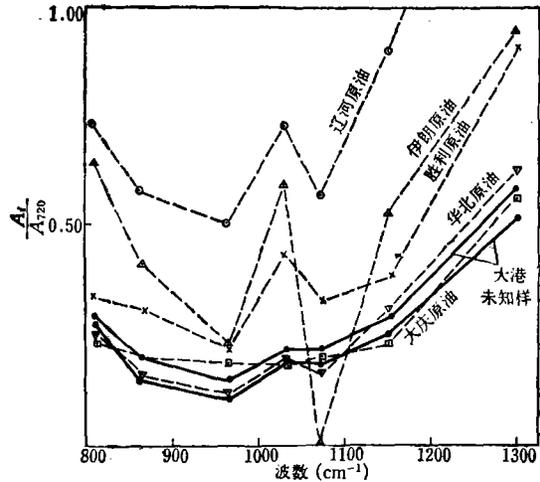


图 9 大港未知样品鉴定结果

北原油,大港油田未知样品均为华北原油。在鉴定中,除图 9 中华北原油标准曲线为风化 8 天结果外,其它图中各标准曲线均采用风化 23 天结果,说明大港未知样品进入环境中约为一周,其它未知样至少风化 23 天以上。

单、快速、可靠。至于讨论以外油品,只要事先有标样,数据处理上选择更多的分析谱带,可望用本方法得到鉴别。计算机的应用将使本方法应用范围更加广泛。

### 五、结束语

### 参 考 文 献

实验证明,本方法对鉴定讨论范围内油品来源和种类是有效的。与其它鉴别油品方法,如气相色谱法、荧光光谱法相比具有简

- [ 1 ] Mattson, J. S., *Anal. Chem.*, 43, 1872 (1971).
- [ 2 ] Patricia F. Lynch, *Environ. Sci. Technol.* 7 (13), 1123 (1973).
- [ 3 ] Mark Ahmadjian, *Environ. Sci. Technol.* 10 (8) 777 (1976).

## 环境信息

### 一种下水污泥消化气发电设备

日本三机工业公司生产的下水污泥消化气发电设备,于 1983 年春天开始运转。设备除了有气体发动机、发电机以外,还有机械浓缩设备、高性能消化槽搅拌装置、发动机的废热回收系统和利用废热的消化槽加热系统等。该设备的处理能力为 3 万立方米/日污水,冬季每天产生的最大消化气量为 2100 立方米,用 240 匹马力的气体发动机来驱动 160 千瓦的发动机,每天可获得 3840 度电。

气率,只需少量的消化槽加热用热量即可。(2) 可有效地回收发动机的废热,即使在冬季,从发动机回收的废热就可满足消化槽加热的需要。(3) 采用新研制的消化槽搅拌装置,使高浓度污泥的消化率很高。(4) 消化槽不产生分离液,消化污泥不经洗涤直接脱水,所以没有液体返回水处理系统,不会产生有害的影响。(5) 采用微型计算机控制各种机器进行最佳操作以及采用消化槽间接加热的方法,因而使运转管理简便易行。

该设备的特点是:(1) 由于投入到消化槽的污泥浓度提高到 5% 左右,故提高了产

(王晶摘译自《产业与环境》1982, 8)