原油蒸馏减压塔顶气的利用

在原油蒸馏过程中，减压塔顶放空的尾气，主要为可燃石油气，具有窒息性恶臭。放空尾气，造成装置损坏并严重污染空气。在学习无产阶级专政理论中，常减压车间的工人和干部，决心化害为利，变废为宝。在车间党支部的领导下，组织了“三结合”攻关小组，发动群众，积极投入消灭减压塔顶气放空的战斗。于今年（1976）二月实现了原油蒸馏塔顶气用作燃料的技术革新措施。近半年的实践证明：减压塔顶气作为加热炉燃料是完全可行的，既消除了污染，保护了环境，同时减少了原油加工过程中的燃料消耗。现将减压塔顶气的利用简介如下：

一、减压塔顶气体情况 减压塔顶气主要是 C_1 、 C_2 、 C_3 的烃类，占气体组成 80% 以上，可燃组份占 95%。它具有刺鼻恶臭，系气体中微量硫化物引起的。经标定计算，减压气占原油产量的 0.1%，按加工原油 220 万吨/年计，全年产气量应为 2200 吨。气体的

发热值为 12708 大卡/公斤，如加以利用则可节约燃料油 2880 吨。因此，搞好减顶气利用，意义很大。

二、减压塔顶气试烧情况 减顶气从二级抽空冷凝器排出后，进减顶气罐，下部用蒸汽盘管加热。再从罐经钢制回火器到蒸汽喷射式真空火嘴，用蒸汽引入炉膛内进行燃烧。所采用的蒸汽喷射式真空火嘴，实际上是一个蒸汽喷射器，对减压抽空系统而言，相当三级抽空器。为适应引入加热炉燃烧的要求，火嘴截面积比为 164（喷嘴喉径 $\phi 2.5$ 毫米，增加室喉径 $\phi 32$ 毫米），从而火嘴蒸汽耗量小，引射系数大。火嘴正常抽气时，真空度为 40 毫米汞柱。整个系统在微负压下操作（30—40 毫米汞柱真空度）。

减顶气经喷嘴喷出后，与空气混合，在喷嘴出口 500 毫米处开始燃烧，为蓝色火焰。再进一步与空气混合燃烧，总火焰高达 6 米左右，燃烧情况正常。

湖南长岭炼油厂供稿

氟碳表面活性剂在电镀工业中的应用

氟碳表面活性剂在电镀工业中应用的经验交流会于 1976 年 5 月 23 日至 5 月 28 日在泰州市召开了。参加会议的代表来自全国 19 个省市，115 个单位，共计 170 人。这次会议的目的就是要通过大搞群众运动来解决电镀工业中的“三废”——铬雾，这也是国家“三废”治理十大重点之一。

在会上由中国科学院上海有机化学研究所作了关于氟碳表面活性剂“F-53”和“6201”

的研制报告；上海电镀厂、上海光明电镀厂作了关于氟碳表面活性剂“F-53”在电镀铬方面应用的试验情况的汇报；上海第四人民医院职防科介绍了“F-53”用于抑制铬雾的效果；上海仪表电镀厂、上海无线电器厂、上海无线电二十六厂、泰州市城南化工厂和泰州市航海电器厂报告了关于氟碳表面活性剂“6201”在电解脱脂方面的试验结果。

在电解镀铬工艺中，阳极有大量氧气产